

# Short Machine Taps ISO 529, HSS

Metric ISO-Fine Thread, ISO 965

Product Group	10	10	10	10	10	11	11
List-No.	60080	60080	60080	60080	60085	62810	62820
Type	Set	STF Taper	STF Second	STF Bottom	STF Bottom	SpPt	SpFl
Type of hole		TH	TH	TH / BH	TH / BH	TH	BH
Length of chamfer lead (Thread)		8 - 10	4 - 5	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	4 - 5	1,5 - 2,5
Tolerance	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H	ISO2/6H
Surface	P0	P0	P0	P0	P5	PI	P0
<p>TH = Through hole BH = Blind hole</p>							
Metric size	P mm	l1 mm	l2max mm	d2 mm	a mm	Availability	Availability
M 3	0,35	48	16	3,15	2,5	*	*
M 3,5	0,35	50	19	3,55	2,8	*	*
M 4	0,5	53	13	4,0	3,15	*	*
M 4,5	0,5	53	13	4,5	3,55	*	*
M 5	0,5	58	16	5,0	4,0	*	*
M 5	0,75	58	16	5,0	4,0	*	*
M 6	0,75	66	19	6,3	5,0	*	*
M 7	0,75	66	19	7,1	5,6	*	*
M 8	0,75	72	22	8,0	6,3	*	*
M 8	1,0	72	22	8,0	6,3	*	*
M 9	1,0	72	22	9,0	7,1	*	*
M 10	0,75	80	24	10,0	8,0	*	*
M 10	1,0	80	24	10,0	8,0	*	*
M 10	1,25	80	24	10,0	8,0	*	*
M 12	1,0	89	29	9,0	7,1	*	*
M 12	1,25	89	29	9,0	7,1	*	*
M 12	1,5	89	29	9,0	7,1	*	*
M 14	1,0	95	30	11,2	9,0	*	*
M 14	1,25	95	30	11,2	9,0	*	*
M 14	1,5	95	30	11,2	9,0	*	*
M 16	1,0	102	32	12,5	10,0	*	*
M 16	1,5	102	32	12,5	10,0	*	*
M 18	1,0	112	37	14,0	11,2	*	*
M 18	1,5	112	37	14,0	11,2	*	*
M 18	2,0	112	37	14,0	11,2	*	*
M 20	1,0	112	37	14,0	11,2	*	*
M 20	1,5	112	37	14,0	11,2	*	*
M 20	2,0	112	37	14,0	11,2	*	*
M 22	1,5	118	38	16,0	12,5	*	*
M 22	2,0	118	38	16,0	12,5	*	*
M 24	1,5	130	45	18,0	14,0	*	*
M 24	2,0	130	45	18,0	14,0	*	*
M 25	1,5	130	45	18,0	14,0	*	*
M 27	1,5	127	37	20,0	16,0	*	*
M 27	2,0	127	37	20,0	16,0	*	*
M 30	1,5	127	37	20,0	16,0	*	*
M 30	2,0	127	37	20,0	16,0	*	*
M 32	1,5	137	37	22,4	18,0	*	*

P0-Bright • PI-Steam tempered • P2-Bronze • P3-Moc • P4-Nitrided • P5-TiN • P6-TiCN • P7-HY • P8-TiAlN • P9-TiB

